

647510

MHS4pnuE0411

Seat No : _____

M.Sc. (HS) Semester - 4 (CBCS) Examination
August/September -2020 [OLD COURSE]
PUBLIC NUTRITION (ELECTIVE)

Time: 1:30 Hours

Marks: 35

Instructions:

1. Questions No.1 is compulsory.
2. Attempt any 2 From the Q. 2 to 5.
3. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ લખો.	(૧૧)
	1. સામુદાયિક પોષણની સંકલ્પના - ૩	
	2. તરૂણવસ્થાની પોષણક્રિય સમસ્યાઓ - ૩	
	3. સ્વાસ્થ્ય સંભાળ વ્યવસ્થાતંત્રમાં પોષણવિધની ભૂમિકા - ૫	
	કોઈપણ બે પ્રશ્નના ઉત્તર લખો.	
પ્રશ્ન.૨	સ્વાસ્થ્ય અને પોષણના સૂચકો સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન.૩	પોષણક્રિય સ્તર અને સ્વાસ્થ્ય સુધારણાના અભિગમો સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન.૪	કુપોષણ અને આરોગ્ય વિષયનું અર્થશાસ્ત્ર સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન.૫	સગર્ભાવસ્થામાં પોષણ સમજાવો.	(૧૨)

ENGLISH VERSION

Q.1	Answer the following Questions.	(11)
	1. Concept of public Nutrition.	
	2. Nutritional problems of adolescent.	
	3. Role of public Nutritionists in health care delivery system.	
	Attempt Any Two.	
Q.2	Explain indicators of health and nutrition.	(12)
Q.3	Explain approaches for improving nutritional status and health.	(12)
Q.4	Explain malnutrition & health economics.	(12)
Q.5	Explain the nutrition during pregnancy.	(12)
